



**Estimados miembros de AITENSO:**

**9 de junio 2023  
Puebla de los Ángeles**

**Por medio de la siguiente, el Comité Local Organizador ha tomado la decisión de extender el plazo de las inscripciones del XXI Congreso de la Asociación Internacional de Teatro Español y Novohispano de los Siglos de Oro al 26 de agosto de 2023.**